



# 能登やさしいこめづくり情報

## 早生収穫編

「適期刈取り」、「適切な乾燥・調製」で品質向上！！

令和5年8月  
能登米振興協議会  
能登米生産者協議会  
能登南部営農推進協議会  
JAはくい

### 1 生育概況と当面の管理

- ゆめみづほの今年の刈取り適期は8月17日～23日（中山間地：8月20日～26日）の予想となっています（8／8時点）。
- 7月21日の梅雨明け以降、高温となる日が続いている。今後も気温の高い日が続くことが予想され、**高温登熟年**（出穂以降、高温で経過）となる可能性が高いです。このような年は**乳白粒や胴割粒の発生**が多くなります。当面の管理としては、**刈取り直前まで適正な水管理**（①乾かさない！②ずっと溜めない！③早期落水しない！）を継続し、登熟の向上に努めましょう。
- また、中能登エリアでは、**乾燥・調製の際の「もみ混入」や「肌ずれ」による落等**が目立っています。適切な乾燥・調製を心掛け、品質の向上を目指しましょう。

### 2 刈取りまでの水管理

【ポイント 刈取り直前まで適正な水管理を継続しましょう！】

- 登熟期の水管理は、品質や収量向上に最も重要な管理となります。**間断通水を刈取り直前まで継続**しましょう。

#### 【間断通水の徹底】

ポイント① 乾かさない！



3～5日間隔を目安に通水し、土壤の飽水状態を保ちましょう。

＜注意＞日中の気温が30度を超える日が続くときは、できるだけ夕方に通水しましょう。

ポイント② ずっと溜めない！



気温が高い日中の湛水状態は根の機能を低下させるため、避けましょう。

ポイント③ 早期落水しない！



早期の落水は未熟粒や胴割粒の発生を助長するため、**収穫直前まで通水**をしましょう。

※台風が発生した場合は…台風の接近によりフェーン現象（熱風や高温）が発生する場合は、入水し一時的に湛水状態を保ち、稻体の急激な乾燥を防ぐようにしましょう。フェーン現象が治まつたら、湛水状態をやめ、排水しましょう。

### 3 刈取り適期と刈取り作業

【ポイント 粋黄化率や粋水分を確認し、刈取遅れはしない！】

#### （1）刈取り時期について

- 高温登熟年は、**粋の黄化が早くなるため刈取り適期が短く、刈り遅れると「胴割粒」や「着色米」が発生**しやすくなります。

#### 【高温登熟年の刈取り目安】

●**刈取り適期の粋水分は25～20%で、20%を下回ってから収穫すると胴割粒が発生**しやすくなります。

〔参考〕ライスター（「粋」モード）の場合、粋水分30%以下で測定可能となり、1日あたり0.5%程度減少します。

●**粋黄化率80%から収穫を開始**し、刈り遅れないよう**黄化率85%までに収穫を終えましょう。**

〔参考〕**粋黄化率**とは……1穂の全穂のうち、緑色素が消え黄色く変色した粋の数の割合のことです。

●**高温登熟年における早生の刈取り適期の目安は、『登熟積算温度』で900～950℃**

〔参考〕**登熟積算温度**とは…出穂期以降の日平均気温の積算で算出できます。



#### 【高温登熟年：粋の黄化程度による刈取り適期判断の目安】

粋の黄化程度	30%	40%	50%	60%	70%	80%	85%	90%
刈取り適期	16～17日後	13～14日後	10～11日後	7～8日後	4～5日後	1～2日後	適期	収穫終了
粋水分	(36.0%)	(33.0%)	(30.5%)	28.0%	26.5%	25.0%	23.5%	20.0%

高温登熟年は粋の黄化が一気に進む

収穫期間

#### 【管内早生品種の刈取り適期の目安】

品種	出穂期	刈取り適期	（前年の刈取り時期）
ゆめみづほ	7月13日～17日	8月17日～23日 (中山間地:8月20日～26日) (粋黄化率 80～85%)	8月18日～22日 (中山間地:8月21日～25日) (粋黄化率 80～85%)

刈取り適期は、田植え時期や出穂期、生育条件、天候等によって前後します。

上記の刈取り時期は目安とし、『**粋黄化率**』や『**粋水分**』を確認した上で、適期収穫に努めてください。

粋黄化率80%の穂のイメージ



## (2) 剪取り作業の注意点

### ① 剪取り前に、ほ場内のクサネムを必ず除去しましょう。

・クサネムの種子(右の写真)は、ライスグレーダーで取り除けないため、異物混入で落等の原因となります。



クサネム種子(黒い粒: 左)

### ② 早期に倒伏した部分や早期に登熟(ヤケ照り)した部分は、別刈り・別乾燥で調製しましょう。

・早期に倒伏した部分は乳白粒等の未熟粒が発生しやすく、水不足等で早期に登熟(ヤケ照り)した部分は、胴割粒・未熟粒・着色粒が発生しやすくなります。

### ③ 刈り取った穀は、速やかに乾燥機に張り込みましょう。

・刈取りから4時間以内に乾燥機へ張込み、通風しておすることで、ヤケ米の発生を防止することができます。

・水分が高い穀はヤケ米の発生を助長するので、降雨直後などは無理に収穫を行なわないようにしましょう。

**【注意！】エクシード粉剤DL・エクシードフロアブルは「収穫7日前まで」、キラップ粒剤「収穫14日前まで」など必ず、散布後日数を確認し刈取してください。**

## 4 乾燥・調製作業

### (1) 乾燥作業の注意点

#### ① 急激な乾燥や高温乾燥は避けましょう。

・乾燥は35°C以下で、乾減率0.8~1.0%/時程度としましょう。

#### ② 穀水分のムラ、余熟乾燥や戻り乾燥に留意しましょう。

・穀水分は、14.5~15.0%になるように仕上げましょう。

・穀の水分過多では「肌ずれ」、過乾燥では「胴割粒」が発生しやすくなるので注意しましょう。

・高温登熟年は、適期に収穫しても穀の水分にムラがあるため、『2段乾燥法』を用いましょう。

#### 【乾燥機の停止水分判定表】

100粒中の青米粒	乾燥機を止める玄米水分	乾燥機停止後の水分変化
0~5粒	15.5~15.1%	乾く(下がる)
6~10粒	15.0~14.6%	ほとんど変わらない
11粒以上	14.5%	戻る(上がる)

[参考] 2段乾燥法とは……

穀水分を一旦、18%程度で乾燥機を止め、5~8時間おいて調湿した後に、14.5~15.0%に仕上げ乾燥を行う方法のことです。]

・青米粒の混入割合によって、乾燥機を止める時の水分や停止後の水分変化が違うため、注意しましょう(表を参照)。

### (2) 調製作業の注意点

#### ① 事前に穀摺機の点検整備を実施しましょう。

・「肌ずれ」、「胴割粒」の発生を抑えるため、穀摺前に穀水分(14.5~15.0%)を確認しましょう。

・作業開始前だけでなく、作業中も穀摺りの程度をこまめに確認しましょう。

・穀が混入している場合は、穀の流入量・ロール間隙・選別機の調整を実施してください。

#### ② ロールの間隙は、穀厚の1/2が目安です。

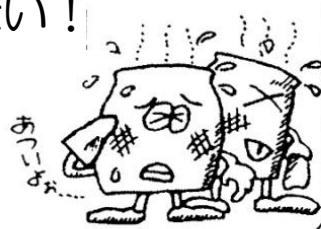
・ロールの間隙を締めすぎると「胴割粒」や「肌ずれ」、広いと「もみ混入」が発生しやすくなるので注意しましょう。

・ロールが摩耗・劣化している場合は、交換してください。

#### ③ ライスグレーダーの網目のサイズはLL網(1.9mm)を使用し、整粒歩合80%を目指しましょう。

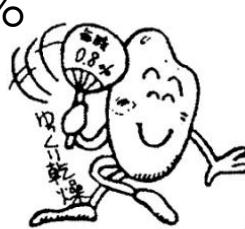
### ヤケ米

生穀の長時間貯留はしない！



### 胴割米

仕上げ乾燥は、ゆっくりと行う。(毎時0.8%以下の乾減率が最適)



### 過乾燥米

仕上げ水分は、14.5%~15.0%とする。



## 【適期刈取、適正な乾燥調製作業の徹底!!】

◎ 胴割粒の発生防止のため、収穫作業は穀黄化率80%から開始し85%までに終えましょう！

◎ ヤケ米発生防止のため、刈り取った穀は速やかに乾燥機に!!

◎ 無理のない乾燥調製作業で、胴割粒、肌ずれ、穀混入の発生防止!!!